



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Министерство на околната среда и водите  
Регионална инспекция по околната среда и водите - Бургас



## ДОКЛАД

от комплексна проверка по прилагане на екологичното законодателство

На основание Заповед № РД-122/21.09.2023 г. на Директора на РИОСВ гр. Бургас, във връзка с изпълнение на утвърден от МОСВ План за контролната дейност на инспекцията през 2023 г., на 25.09.2023 г. е извършена комплексна проверка на предприятие за производство на алуминиеви детайли (бомбета) за обувната промишленост на „Стратеджия“ ЕАД гр. Българово, община Бургас.

### Проверени компоненти и фактори:

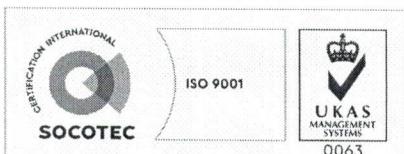
- атмосферен въздух;
- ОХВ
- води;
- ЗОПОЕЩ

### Цел на проверката:

1. Изпълнение изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовите нормативни актове;
2. Изпълнение на изискванията на Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси, прилагането на Регламент (EO) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH);
3. Изпълнение изискванията на Закона за водите и подзаконовите нормативни актове;
4. Изпълнение изискванията на Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети.

### Проверени инсталации и дейности:

- производствен цех;
- водопътна изгребна яма;



гр. Бургас, к-с Лазур, ул. „Перущица“ 67, ет.3,  
п.к.388

Тел: +359 56 813205, Факс: +359 56 813 200

e-mail: [riosvbs@unacs.bg](mailto:riosvbs@unacs.bg)

[www.riosvbs.com](http://www.riosvbs.com)



## **Констатации от проверката:**

Основната дейност на фирмата е производство на високотехнологични алуминиеви изделия за обувната промишленост – бомбета. За инвестиционно предложение „Създаване на база за производство на високотехнологични алуминиеви изделия за обувната промишленост в УПИ IV-333 на Индустриска зона, гр. Българово, местност „Вая Кайряк“ с възложител „Стратеджия“ ЕООД от РИОСВ–Бургас е издадено Решение БС-169-ПР/22.12.2016 г. за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието на околната среда с характер „Да не се извършва ОВОС“.

За дейността на обекта има издадено Разрешение за ползване № ДК-07-Б-7/24.01.2023 г. за въвеждане в експлоатация на строеж „Сграда за високотехнологично производство на алуминиеви изделия за обувната промишленост“, издадено от РДНСК - Бургас.

Производството се осъществява в закрито производствено хале, разположено на новоизградена площадка УПИ IV – 333 в Индустриска зона Българово, гр. Българово.

## ***Атмосферен въздух:***

В закрито производствено хале се извършват дейности по топене, пресоване, закаляване на детайлите, пясъкоструйно бластиране и шлайфанд. В халето е изградена общообменна вентилация, която работи в момента на проверката.

В производствения процес за топене на сировина (алуминий) се използват общо 4 броя мобилни електрически тигелни топилни пещи при температура 900°C. В момента са в експлоатация 3 пещи, една е в резерв. Всяка пещ е оборудвана с локална аспирация тип „смукателни чадър“. Аспирациите са обхванати в обща аспирационна система. Отработените газове от топенето на алуминия се пречистват с механичен филтър и фини филтри, след които се изпускат организирано в атмосферния въздух през изпускащо устройство. В момента на проверката аспирацията не е включена, тъй като пещите са затворени и са в процес на топене. При отваряне на пещите аспирацията се включва.

Алуминиевата стопилка се разпределя в резервоарите на 5 броя двупозиционни преси за едновременно щамповане на двойка предпазни бомбета – ляво и дясно от съответен типоразмер. В момента работят 4 броя преси, една е в резерв. Преди пресоване на изделията към матриците се впръска водна дисперсия на графит. Всяка преса е снабдена с локална аспирация, обединени в обща аспирация с пречиствателно съоръжение - 3 броя ръковидни филтри. Отпадъчните газове, носители на емисии се изпускат организирано в атмосферния въздух през изпускащо устройство. В момента на проверката аспирацията е включена и пречиствателното съоръжение работи

Готовите детайли се темперират в един брой закаляваща машина, след което се шлайфат във виброшлайфащи машини (перални машини) - 5 броя.

Двета организирани източника на емисии са оборудвани с точки за пробовземане, схемите на които са утвърдени от Директора на РИОСВ –Бургас. Дружеството е извършило през 2022 г. собствени периодични измервания на емисиите на прах изпускані в атмосферния въздух от двета източника. Резултатите от измерванията показват, че концентрациите на прах са под границите на количествено определяне на метода.

За климатизиране на офисите се използват два броя термопомпи, заредени с флуорсъдържащ парников газ R 410 A в количество от 2,7 кг, съответстващ на 5,64 tCO<sub>2</sub> eq. В момента на проверката се представят досиета за проверка на течове, изработени в съответствие с изискванията на Приложение № 3 към чл. 29 от Наредба № 1 от 17 февруари 2017 г. за реда и начина за обучение и издаване на документи за правоспособност на лица, извършващи дейности с оборудване, съдържащо флуорсъдържащи парникови газове, както и за документирането и отчитането на емисиите на флуорсъдържащи парникови газове.

Прилежащата към производствената сграда площадка е асфалтирана. При извършения обход не се констатират неорганизирани емисии и миризми от дейността на обекта. Липсва запрашаване в района около пречиствателните съоръжения.

#### ***Опасни химични вещества:***

Статутът на дружеството, съгласно Регламент (ЕО) №1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали – REACH е потребител по веригата на доставки. Суровините (алуминий, магнезий) и спомагателните материали (графит, грес и сол за стабилизиране на алуминиевата сплав) се доставят от Италия и България. Графитът се използва в пресите, в които се оформят бомбетата. За допълнителна якост на готовия продукт се добавя мед и магнезий.

Съхранението на използваните химични вещества се осъществява в складовата част към производственото хале в оригинални опаковка на фирмите производители и в съответствие с общите изисквания на чл.6 от Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.

При проверката се представят информационни листи за безопасност, които отговарят на изискванията на Приложение II към Регламент (ЕО) №1907/2006- REACH с последващи изменения и допълнения.

#### ***Води:***

От дейността на обекта се формират битово-фекални отпадъчни води от санитарните помещения и производствени отпадъчни води – от закаляващи машини за темпериране на готовите бомбета, вибро вани за допълнителна обработка на готовите изделия. В закаляващите машини, които са оборудвани с вани се потапят нагрятите алуминиеви бомбета. По данни на присъстващата на проверката водата в закаляващите машини само се допълва. След 20 минутен престой готовите изделия се поставят на решетка за отцеждане на водата във вана под нея, която не е свързана с канализацията. Има възможност посредством маркуч водата да се изпусне в канализационата мрежа в имота. В момента на проверката ваната е запълнена с минимално количество. След закаляване на бомбетата, същите се почистват /шлайфат/ във вибро вани /бурато/, в които се долива известно количество вода. След приключване на процеса водата преминава последователно през утайтел и филтърна система и остатъчния продукт остава във вана като има възможност да се отведе в площадковата канализационна мрежа. В момента на проверката не се извършва закаляване и шлайфане на бомбета.

Съгласно представената ВиК схема битово-фекалните води се отвеждат във водоплътна изгребна яма в границите на имота. По данни на присъстващата на проверката изчерпването на септичната яма се извършва на всеки два месеца като изчерпването се извършва от последната ревизионна шахта в имота. При проверката се представят сключен договор и фактури за изчерпване.

В близост до главния портал, извън границите на обекта е констатиран PVC колектор с Ф 300 в точка с географски координати N 42° 36 '33,954" ; E 27° 18' 51,001", от който при проверката не изтичат води, но има известно количество вода около него. При проверката не може да се установи предназначението и законността на колектора.

## **ЗОПОЕЩ:**

На площадката на предприятието за производство на алуминиеви бомбета за обувки се извършват дейности, попадащи в обхвата на т.4 от Приложение №1 на Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети (ЗОПОЕЩ).

За обекта има изготвена собствена оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети с обхват и съдържание, съгл. Приложение №1 на Наредба №1 за вида на превантивните и оздравителните мерки в предвидените случаи от закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение от 29.08.2008 г. (ДВ- бр.96/2008 г.), представена при проверката.

Към датата на проверката на площадката няма регистрирани случаи на причинени екологични щети и/или случаи на непосредствена заплаха за екологични щети от дейността на оператора по смисъла на ЗОПОЕЩ.

**Предписания:** 1. Да се представи в РИОСВ – Бургас информация относно предназначението и законността на PVC колектор с Ф 300 в точка с географски координати: N 42° 36'33,954"; E 27° 18' 51,001", находящ се в близост до главния портал, извън границите на обекта.

Срок: 02.10.2023 г.

Отг. Изп. Директор

## **Заключения за съответствието на обекта с изискванията на екологичното законодателство и последващ контрол:**

По време на проверката на обекта е дадено предписание с посочен срок и отговорник за изпълнение. Предписанието е изпълнено с писмо вх. № ВОД-437/02.10.2023 г.